

VRS+减震™角磨

高效切割 拒绝发烫

9132-125mm/100mm角磨机



- ✓ 打磨
- ✓ 切割
- ✓ 抛光
- ✓ 除锈



铜线电机



快夹防护



减震手柄



3位侧把手



桨式开关

注：100mm角磨不含辅助手柄，其属于非标准附件，需另购。

VRS+减震™角磨

安全开关 高效切割



- ✓ 打磨
- ✓ 切割
- ✓ 抛光
- ✓ 除锈



铜线电机



快夹防护



减震手柄



3位侧把手



桨式开关

注：100mm角磨不含辅助手柄，其属于非标准附件，需另购。

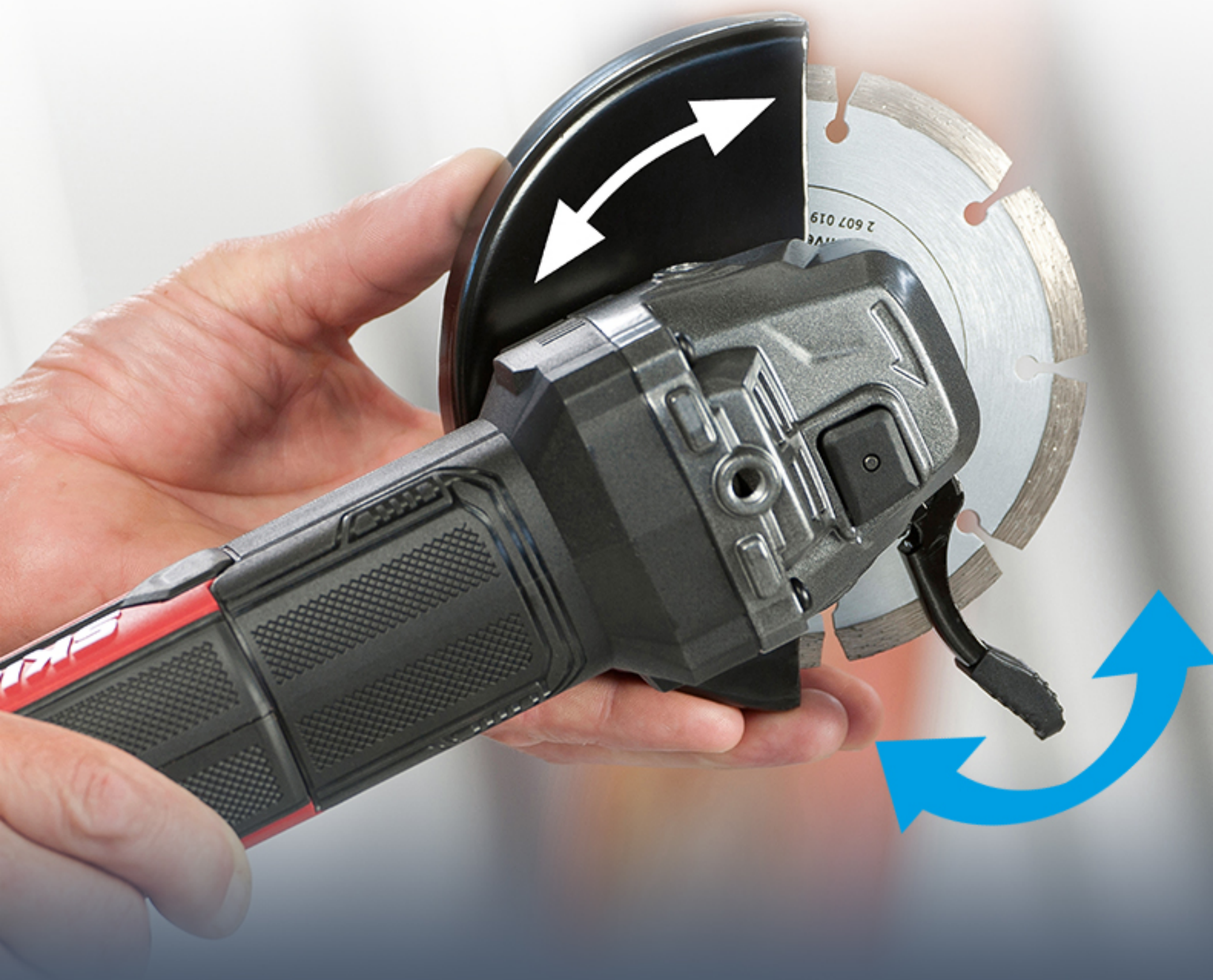
850W大功率
12000高转速

切割、打磨、抛光、锐化 样样精通



免工具自由调整 快夹防护罩

单手释放，可快速调节护罩位置



注：100mm交流角磨机非快夹护罩，请仔细选购。

专利VRS+减震系统

动态吸收震动
减少震动高达50%



专利号：CN 206869819 U

注：100mm角磨不含辅助手柄，其属于非标准附件，需另购。

三位侧把手

根据不同工况，随意切换定位



注：100mm角磨不含辅助手柄，其属于非标准附件，需另购。

安全开关 切割无忧

手合上即打开，手离即关掉



双功能锁定桨式开关

防止意外启动和锁定，更安全



精细节
见品质

防滑软胶
迷宫式加大进风口



软胶抗跌落机身尾部

抗跌落高度1米，全方位保护机身



加厚坚固机头壳

圆角过渡设计，受力均衡，强度更高



网格状防滑手柄

防滑、排汗、握持舒适



产品结构



型号	AG1Z9132AB/AG1Z913201	AG1E9132AB/AG1E913201
额定输入功率（瓦）	850	850
额定转速（转/分钟）	12000	12000
磨片直径（毫米）	100	125
输出轴螺纹	M10	M14
重量（千克）	2.2	2.2
保护等级	回/Ⅱ	回/Ⅱ
绝缘等级	E	E