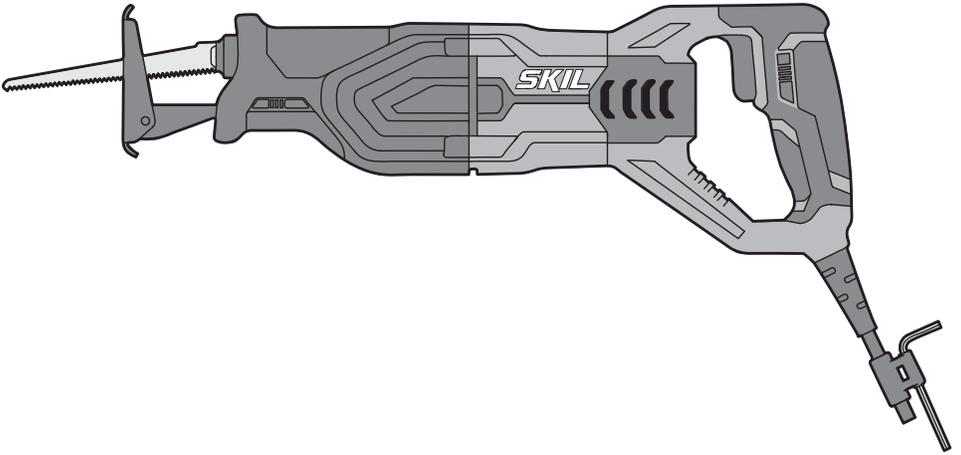


SKIL®

型号：SW1E4961AA
SW1E496101



使用说明书

中国 往复锯

GB 900W Recip Saw

各产品外观之间存在差异，请以实物为准



SKIL中国售后咨询热线：
400-828-9076

中国区域总经销：泉峰（中国）工具销售有限公司

地址：中国南京市江宁区天元西路99号

Skil BV - Konijnenberg 62 4825 BD - Breda - NL 荷兰

原产地：中国江苏南京

图1

SW1E4961AA/SW1E496101

900
Watt

3,0 kg

n₀
0-3200
/min

29 mm

200 mm

Alu
30 mm

Fe
20 mm

220 - 240
V~
50-60 Hz

图2

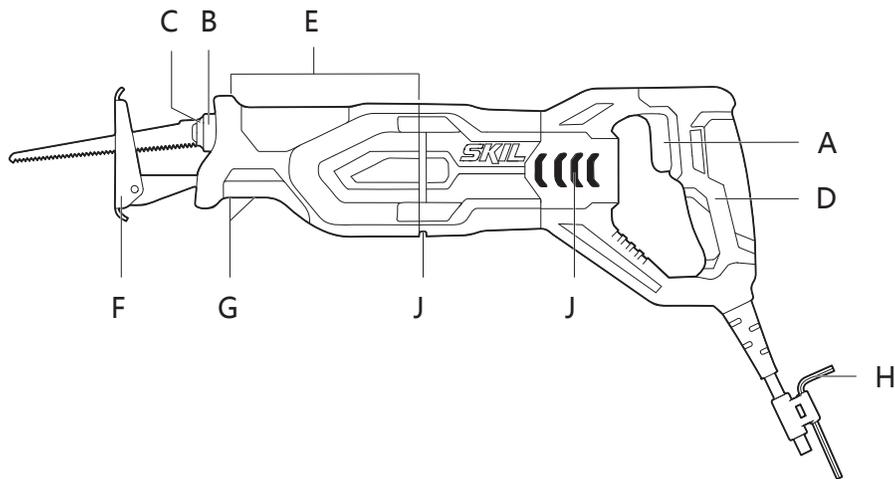


图3



图4

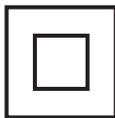


图5



图6

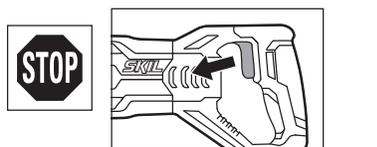
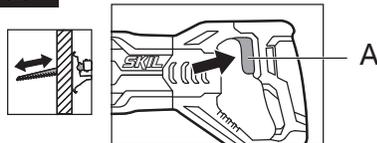


图7

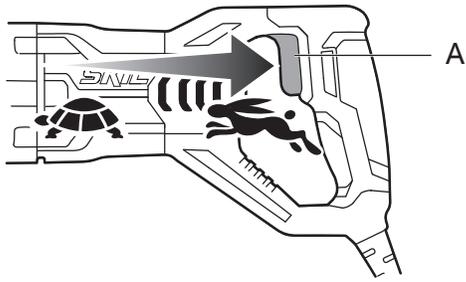


图8

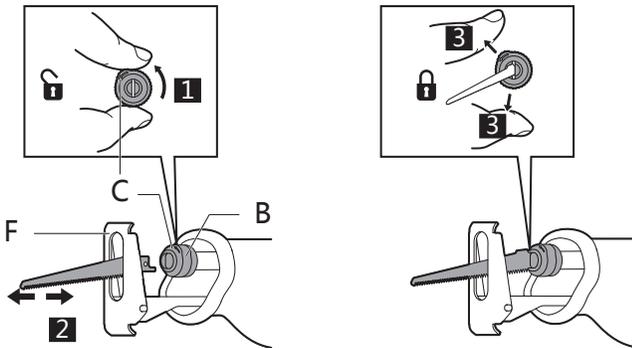
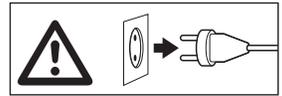


图9

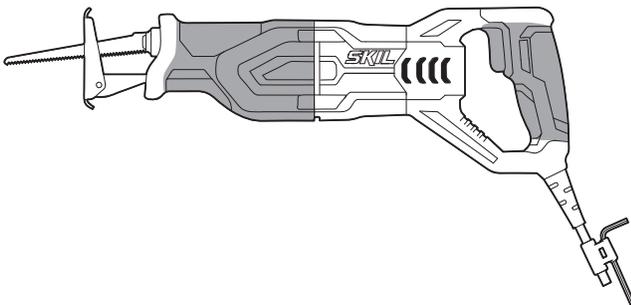


图10

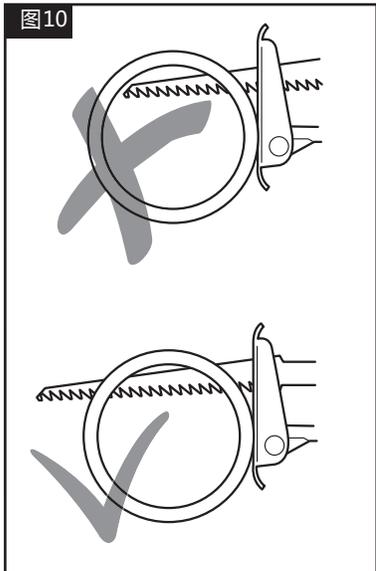


图11

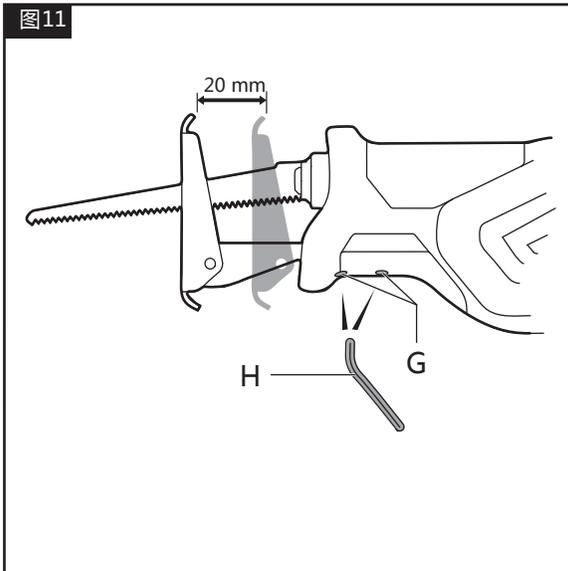
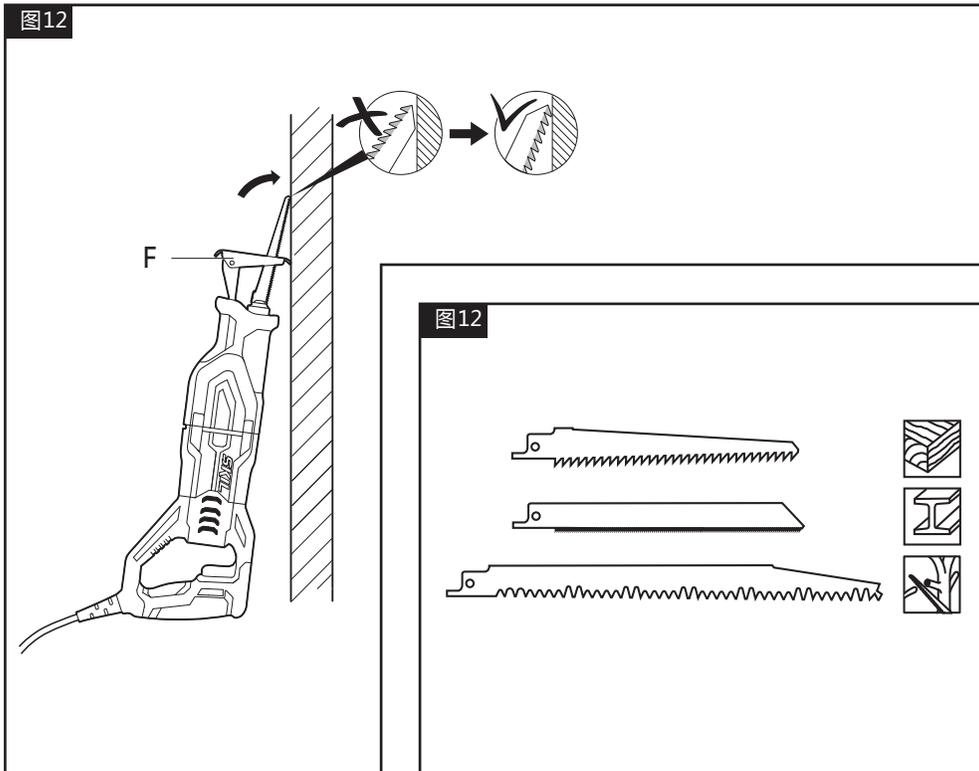


图12



往复锯简介

- 该工具适用于切割木材、塑料、金属和建筑材料，以及修剪树木；它适用于直线和曲线切割
- 本工具不是专业工具
- 请您在使用前务必仔细阅读说明书，并严格按照说明书指示使用产品！

1. 操作控制 (图2)

- A 调速开关
- B 快夹
- C 快夹旋向
- D 后把手
- E 前把手
- F 可调支撑座
- G 紧固螺栓
- H 六角扳手
- J 通风槽

2. 工具规格 (图1)

型号	SW1E4961AA/SW1E496101
额定电压 (伏)	220-240V
频率 (赫兹)	50/60
额定输入功率(瓦)	900
空载冲程速度 (/分钟)	0-3200
往复行程 (毫米)	29
最大材料厚度 (毫米)	黑金属20; 木头200 铝材 30
重量 (千克)	3.1

注：

1. 为求改进，本说明书所载规格可能不预先通告而给予更改。
2. 本说明书提供的参数是以220-240V为依据，若有低于或高于此电压的地区，数据有可能不同。

电动工具通用安全警告

警告 警告：阅读所有警告和所有说明。不遵照以下警告和说明会导致电击、着火和/或严重伤害。

保存所有警告和说明书以备阅读。

在所有下列的警告中术语“电动工具”指市电驱动（有线）电动工具或电池驱动（无线）电动工具。

1. 工作场地的安全

- 1) 保持工作场地清洁和明亮。混乱和黑暗的场地会引发事故。
- 2) 不要在易爆环境，如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。电动工具产生的火花会点燃粉尘或气体。
- 3) 让儿童和旁观者离开后操纵电动工具。注意力不集中会使操作者失去对工具的控制。

2. 电气安全

- 1) 电动工具插头必须与插座相配。绝不能以任何方式改装插头。需接地的电动工具不能使用任何转换插头。未经改装的插头和相配的插座将减少触电危险。
- 2) 避免人体接触接地表面，如管道、散热片和冰箱。如果您身体接地会增加触电危险
- 3) 不得将电动工具暴露在雨中或潮湿环境中。水进入电动工具将增加触电危险。
- 4) 不得滥用电线。绝不用电线搬运、拉动电动工具或拔出其插头。让电动工具远离热、油、锐边或运动部件。受损或缠绕的电线会增加触电危险。
- 5) 当在户外使用电动工具时，使用适合户外使用的外接电线。适合户外使用的电线将减少触电危险。
- 6) 如果在潮湿环境下操作电动工具是不可避免的，应使用剩余电流动作保护器（RCD）。使用RCD可减少电击危险。

3. 人身安全

- 1) 保持警觉，当操作电动工具时关注所从事的操作并保持清醒。当你感到疲倦，或在有药物、酒精或治疗时，不要操作电动工具。在操作电动工具时瞬间的疏忽会导致严重人身伤害。
- 2) 使用个人防护装置。始终佩戴护目镜。安全装置，诸如适当条件下使用防尘面具、防滑安全鞋、安全帽、听力防护等装置能减少人身伤害。
- 3) 防止意外起动。确保开关在连接电源和/或电池盒、拿起或搬运工具时处于关断位置。手指放在已接通电源的开关上或开关处于接通时插入插头可能会导致危险。
- 4) 在电动工具接通之前，拿掉所有调节钥匙或扳手。遗留在电动工具旋转零件上的扳手或钥匙会导致人身伤害。
- 5) 手不要伸展得太长。时刻注意立足点和身体平衡。这样在意外情况下能很好地控制电动工具。
- 6) 着装适当。不要穿宽松衣服或佩戴饰品。让衣服手套和头发远离运动部件。宽松衣服、佩饰或长发可能会卷入运动部件。
- 7) 如果提供了与排屑、集尘设备连接用的装置，要确保他们连接完好且使用得当。使用这些装置可减少碎屑引起的危险。

4. 电动工具使用和注意事项

- 1) 不要滥用电动工具，根据用途使用适当的电动工具。选用适当设计的电动工具会使你工作更有效、更安全。
- 2) 如果开关不能接通或关断工具电源，则不能使用该电动工具。不能用开关来控制的电动工具是危险的且必须进行修理。
- 3) 在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前，必须从电源上拔掉插头和 / 或使电池盒与工具脱开。这种防护性措施将减少工具意外启动的危险。

- 4) 将闲置不用的电动工具贮存于儿童所及范围之外，并且不要让不熟悉电动工具或对这些说明不了解的人操作电动工具。电动工具在未经培训的用户手中是危险的。
- 5) 保养电动工具。检查运动件是否调整到位或卡住、检查零件破损情况和影响电动工具运行的其他条件。如有损坏，电动工具应在使用前修理好。许多事故由维护不良的电动工具引发。
- 6) 保持切削刀具锋利和清洁。保养良好的有锋利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
- 7) 按照使用说明书，考虑作业条件和进行的作业来使用电动工具、附件和工具的刀头等。将电动工具用于那些与其用途不符的操作可能会导致危险。

5. 维修

- 1) 将你的电动工具送交专业维修人员，使用同样的备件进行修理。这样将确保所维修的电动工具的安全性。

往复锯工具的安全警告

1. 在切削附件可能触及暗线或其自身软线之处进行操作时，要通过绝缘握持面来握持工具。切削附件碰到带电导线会使工具外露的金属零件带电从而使操作者受到电击。
2. 双手请远离加工部位。请不要手握住加工件，可能会导致锯条切割到手。
3. 在操作时，请确认底座紧靠着加工件。锯条有可能会被卡住，造成工具的失控。
4. 在完成切割操作后，并且锯条已经完全停止之后，关闭电动工具开关并将锯条从加工件中撤出。通过这种方式，你会避免任何回弹，现在您可以安全的放下工具。
5. 请使用没有损坏的锯条，弯曲的或是钝的锯条可能会导致机器的回弹。
6. 机器关闭后，请不要使用外力来停止锯条。锯条有可能会被损坏，或导致机器回弹。
7. 请固定好要加工件，请不要使用手或脚来固定加工件。当机器运转时，请不要用手来触摸任何物体。有回弹风险。
8. 采用合适的探测器探测隐藏的电源线或咨询当地供电公司。与电线接触可能导致着火和/或触电。损坏的煤气管道可能会引起爆炸。切断水管会造成财产损失或可能造成触电。
9. 工作时，用双手紧紧握住电动工具，并确保你有一个安全的距离。两个手握持电动工具可以更可靠地控制机器。
10. 保持工作场所干净。材料混合物是特别危险。易燃的金属粉尘可能会导致燃烧或爆炸。

代表符号

以下符号可以帮助您正确地使用本电动工具。请牢记各符号和它们的代表意思。正确了解各符号的代表意思，可以帮助您更有把握更安全地操作本电动工具。

符号	含义
	仔细阅读说明书
	警告标识
	危险范围！手掌，手臂和手指必须尽可能远离这个范围。
	请佩戴护目镜。

符号	含义
	佩戴耳罩。工作噪音会损坏听力。
	请佩戴防尘面具。
	佩戴工作手套



器具工作时产生的粉尘可能含有致癌或对人体有害的化学物质。例如：

例如：

- 油漆中含的铅。
- 砷和铬与木材起反应后也会产生有毒物质。

为了减少这些有毒的化学物质对人体的伤害，要尽量保证在通风的环境下工作，并且工作时配戴合格的安全保护装置。

操作说明

● 开关和速度控制组合（图6，图7）

1. 通过拉动/松开扳机A来开/关机器
2. 调整向扳机施加的压力，速度可以从零到最高转速无级调整

● 安装锯片（图8）

⚠️ 断开插头

1. 沿与刀具箭头C相同的方向转动快夹B，并将其保持在该位置
2. 将锯片（锯齿朝下或朝上）完全插入——松开刀夹B
3. 推入和拉出锯片，检查锯片是否正确锁定

● 移除锯片（图8）

1. 沿与刀具箭头C相同的方向转动刀夹B，并将其保持在该位置拔出锯片
2. 松开刀夹B

⚠️ 牢牢夹紧工件

1. 在工件上标记切割线
2. 将插头连接到电源
3. 一只手握住后把手D（图2），另一只手握住前把手E（图2）
4. 开启刀具
5. 沿着标记的切割线引导刀具切割
6. 确保踏板F（图2）稳固抵靠在工件上，最大限度减小反作用力和振动

● 握住并引导工具切割

⚠️ 工作时，始终握在工具的灰色握持区域（图9）

1. 保持通风槽J（图2）打开
2. 请勿向刀具施加过大压力；利用刀具完成工作

确保锯片在整个往复过程（图10）中延伸超过工件范围

● 调整有效锯切深度（图11）

使用两个紧固螺栓G向前/向后滑动支撑座F，以增大/减小有效锯切深度

切割建议

● 切入式切割（图12）

无需预先钻孔，就可以在木材和其他柔软材料上切入

1. 使用厚锯片
2. 安装锯片时，锯齿朝下
3. 在工件上标记预期切割线
4. 倾斜刀具，避免锯片接触工件
5. 开启刀具，小心地将移动的锯片切入工件
6. 锯片穿透工件后，继续沿着标记的切割线进行锯切

请勿在金属材料用上述切入方式

● 使用适当的锯片（图13）

● 切割金属时，定期用油润滑锯片

● 切割不造成破碎

1. 切割前用几层宽胶带覆盖切割线
2. 始终面向工件较好的一面

工具维护保养



警告：对工具进行维修检查之前，必须把蓄电池从机器中拔除或将插头拔离电源插座。

1. **检查安装螺钉。**经常检查安装螺钉是否紧固稳妥。螺钉松开极易引起严重事故。
2. **定期检查线缆。**电源线是特殊制备的，如发现损伤应立即委托SKIL授权的维修中心处理。此工具所用电源线为特殊结构，且勿擅自更换电源线，如需更换，请到SKIL授权的维修中心处理。
3. **保持通风槽清洁顺畅。**经常清除尘埃、油污，严防杂物入内。
4. **更换碳刷（仅针对使用有刷电机工具）。**当碳刷磨损到一定长度器具将会停止，一旦发生此情况，应及时更换碳刷，为了保证产品的安全性和可靠性，由经SKIL授权的维修中心检查和更换碳刷，以防止触电和保证工具长期安全使用。
5. **必须由SKIL授权的维修中心进行维修。**只能使用SKIL的配件、零件。
6. **清洁。**避免使用造成塑料龟裂损坏的溶剂擦拭塑料零件。建议使用稍微沾湿了肥皂水的柔布。
7. **避免工具受到震荡、撞击或油脂影响。**

 **请勿让马达淋到水，禁止将整个机身投入水中，以免引起马达故障及触电事故！**

环境保护



1. SKIL的包装可以百分之百进行回收再生处理。
2. 报废的电动工具和附件中含有大量有价值的原材料及合成材料，同样可以进行再生回收。
3. 磨削或切割时所产生的粉尘中会包含有害物质因而不应作为普通垃圾倾倒，而应交给特殊垃圾回收站处理。

服务

1. 工具需要保修时,请自行送至当地特约维修中心,并提供有效保修卡及购机发票原件,遗失保修卡恕不补发。
2. 由于正常磨损、过载或不当使用而导致的损坏,不在保修范围内。

附：一般故障及排除方法

故障	原因	排除方法
1. 接电后电机不运转	1. 电源断了	1. 修复电源
	2. 接头松落	2. 检查所有接头
	3. 开关接触不良或不动作	3. 修理或更换开关
	4. 电刷与换向器表面不接触	4. 更换碳刷
2. 接电后有异响且不旋转或转得很慢	1. 开关触点烧坏	1. 修理或更换开关
	2. 机械部分卡住	2. 检查机械部分
3. 换向器上产生环火或较大火花	1. 电枢短路	1. 修复电枢
	2. 电刷和换向器接触不良	2. 更换碳刷
	3. 换向器表面不光洁	3. 清除杂物,使换向器表面光洁

保修卡

Warranty Card

合格证	
PRODUCT CERTIFICATION	
中国区总经销：泉峰(中国)工具销售有限公司	检验员
地址：中国南京市江宁区天元西路 99 号	
	

 全国统一售后服务电话
400-828-9076

重要提示

机身铭牌上的9位编码是厂家判断机器真伪及提供售后服务的重要凭证，如您购买了编码无法辨识的机器，可能无法得到厂家正常的保修服务

保修服务说明：

- 需要维修时，请送至或寄至 泉峰(中国)工具销售有限公司的售后服务部；产品保修起始日期以购机发票的开票日期为准，或者以能有效证明该产品具体购买日期其他凭证为准；
- 仅对存在质量缺陷的产品给予免费维修，前提为故障原因是材料缺陷或制造缺陷，并处于保修期内。

保修期及保修条款根据工具的种类以及使用者的情况而定：

● 针对家庭用户/非商业用途客户

1. 交流工具：自购买之日起保修12个月或者转子换向器直径磨损量在0.1毫米以内，以先到为准；
2. 直流工具：主机、电池、充电器自购买之日起保修12个月；
3. 光电工具：激光测距仪自购买之日起保修24个月；其他光电产品自购买之日起保修12个月。

● 针对专业用户/商业用途客户

1. 交流工具：自购买之日起保修3个月或者转子换向器直径磨损量在0.1毫米以内，以先到为准；
2. 直流工具：主机、电池、充电器自购买之日起保修6个月；
3. 光电工具：激光测距仪自购买之日起保修12个月；其他光电产品自购买之日起保修6个月。

● 保修不包括：

1. 任何自然磨损以及正常使用时所发生损耗，如机壳、转子换向器直径磨损量超过0.1毫米、破刷、电源线等；
2. 由于不遵守操作说明、不适当的操作条件、超负荷、缺乏足够的维护和保养所导致的工具故障；
3. 自行或非SKIL授权维修点拆修的所导致的工具故障；
4. 由于使用非原装SKIL配件而引起的缺陷；
5. 经过改装或增加部件的工具；
6. 随机附送的配件或者附件。





如有 **SKIL** 牌电动工具产品需要维修、保养和咨询服务，请您与 **SKIL** 特约维修中心联系。

售后服务官方 QQ：3051884030

售后服务咨询电话：025-84994857、025-84994858

售后服务地址：江苏省南京市江宁区将军大道 159 号，
德朔 泉峰（工具）售后服务部

售后件寄回收件人：客服 1 号



扫描并关注 SKIL 官方微信，
输入“售后”二字，即可
查询售后服务信息



全国统一售后服务电话

400-828-9076

本资料内容如有变更，恕不另行通知。
版次：1901