

SKIL[®]

型号：DL529001



使用说明书

- 中国** 12V 锂电无刷电钻
- GB** 12V Brushless Drill Driver

各产品外观之间存在差异，请以实物为准

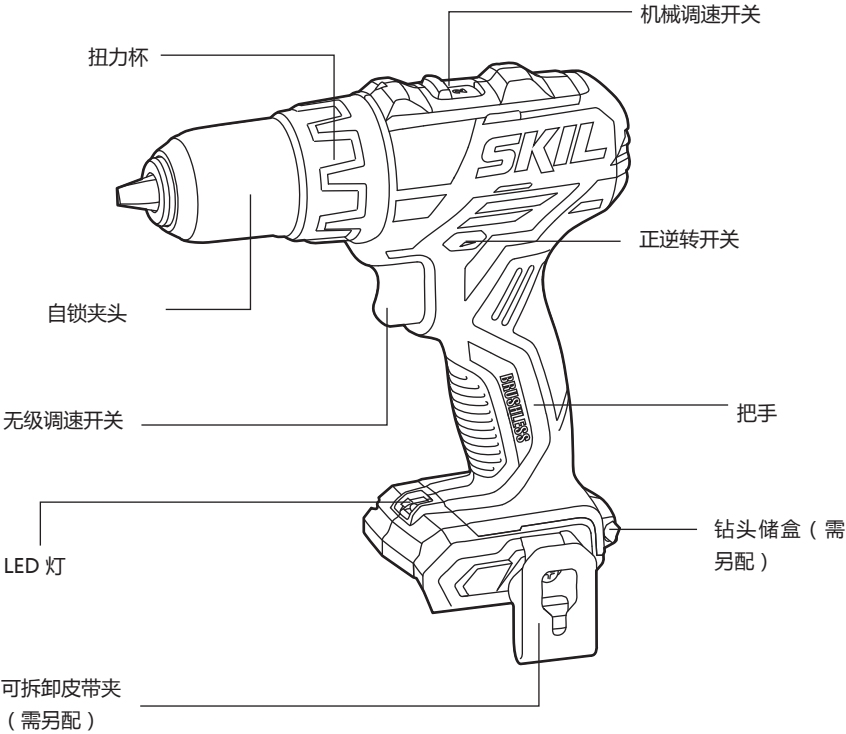


SKIL中国售后咨询热线：
400-828-9076

中国区域总经销：泉峰（中国）工具销售有限公司
地址：中国南京市江宁区天元西路99号
Chervon North America, Naperville, IL 60563 美国
原产地：中国江苏南京

12V无刷电钻

图1



规格

额定电压	12V 
最大夹头直径	13毫米
空载速度	0~450/0~1700转/分钟
档位	17档+钻档
建议工作温度：	14~104°F (-10~40°C)
建议储存温度：	32~104°F (0~40°C)

1. 为求改进，本说明书所载规格可能不预先通告而给予更改。
2. 本说明书提供的参数是以220-240V为依据，若有低于或高于此电压的地区，数据有可能不同。

电动工具通用安全警告

警告 没有按照以下列举的说明而使用或操作将导致触电、着火和/或严重伤害。

保存这些说明。

在所有以下列举的警告中术语“电动工具”指市电驱动（有线）电动工具或蓄电池驱动（无线）电动工具。

1. 工作场地的安全

- 1) **保持工作场地清洁和明亮。**混乱和黑暗的场地会引发事故。
- 2) **不要在易爆环境，如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。**电动工具产生的火花会点燃粉尘或气体。
- 3) **让儿童和旁观者离开后操纵电动工具。**注意力不集中会使操作者失去对工具的控制。

2. 电气安全

- 1) **电动工具插头必须与插座相配。绝不能以任何方式改装插头。**需接地的电动工具不能使用任何转换插头。未经改装的插头和相配的插座将减少电击危险。
- 2) **避免人体接触接地表面，如管道、散热片和冰箱。**如果你身体接地会增加触电危险。
- 3) **不得将电动工具暴露在雨中或潮湿环境中。**水进入电动工具将增加触电危险。
- 4) **不得滥用电线。**绝不能用电线搬运、拉动电动工具或拔出其插头。使电线远离热源、油、锐边或运动部件。受损或缠绕的软线会增加电击危险。
- 5) **当在户外使用电动工具时，使用适合户外使用的外接软线。**适合户外使用的软线将减少电击危险。

3. 人身安全

- 1) **保持警觉，当操作电动工具时关注所从事的操作并保持清醒。**当你感到疲倦，或在有药物、酒精或治疗时，不要操作电动工具。在操作电动工具时瞬间的疏忽会导致严重人身伤害。
- 2) **使用个人防护装置。始终佩戴护目镜。**安全装置，诸如适当条件下使用防尘面具、防滑安全鞋、安全帽、听力防护等装置能减少人身伤害。
- 3) **避免突然起动。确保开关在插入插头时处于关断位置。**手指放在已接通电源的开关上或开关处于接通时插入插头可能会导致危险。
- 4) **在电动工具接通之前，拿掉所有调节钥匙或扳手。**遗留在电动工具旋转零件上的扳手或钥匙会导致人身伤害。
- 5) **手不要伸得太长。时刻注意脚下和身体平衡。**这样在意外情况下能很好地控制电动工具。
- 6) **着装适当。不要穿宽松衣服或佩带饰品。**让你的头发、衣服和袖子远离运动部件。宽松衣服、佩饰或长发可能会卷入运动部件。
- 7) **如果提供了与排屑装置、集尘设备连接用的装置，则确保他们连接完好且使用得当。**使用这些装置可减少碎屑引起的危险。
- 8) **用手握工件或将工件倚靠在身体上导致不平衡引起失控。**
- 9) **不要使用梯子或其他不稳定的支撑方法。**在特殊情况下，稳固的立足使使用更好的控制机器。
- 10) **使手保持干燥，清洁，无油脂。**带油的手可能导致失控。
- 11) **经常佩戴有侧面护罩的护目镜。**日常戴的眼镜可能有防冲击的镜头，但它们不是安全护目镜。遵循该注意事项将减少眼睛伤害。
- 12) **保护您的呼吸器官。当有尘工作时，佩戴防尘面具。**遵循该注意事项将减少严重的身体伤害。
- 13) **保护您的听觉。在长时间持续工作中，需佩戴耳塞。**遵循该注意事项将减少严重的身体伤害。

4. 电动工具使用和注意事项

- 1) **不要滥用电动工具，根据用途使用适当的电动工具。**选用适当的设计额定值的电动工具会使你工作更有效、更安全。
- 2) **如果开关不能接通或关断工具电源，则不能使用该电动工具。**不能用开关来控制的电动工具是危险的且必须进行修理。
- 3) **在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前，必须从电源上拔掉插头和 / 或将电池盒脱开电源。**这种防护性措施将减少电动工具突然起动的危险。
- 4) **将闲置不用的电动工具贮存在儿童所及范围之外，并且不要让不熟悉电动工具或对这些说明不了解的人操作电动工具。**电动工具在未经训练的用户手中是危险的。
- 5) **保养电动工具。检查运动件是否调整到位或卡住、检查零件破损情况和影响电动工具运行的其他条件。如有损坏，电动工具必须在使用前修理好。**许多事故由维护不良的电动工具引发。
- 6) **保持切削刀具锋利和清洁。**保养良好的有锋利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
- 7) **按照使用说明书，考虑作业条件和进行的作业来使用电动工具、附件和工具的刀头等。**将电动工具用作那些与要求不符的操作可能会导致危险。
- 8) **保存此说明书。**向使用该机器的使用者提供该说明书。如果将此机器出借给别人使用，也将此说明书一并借出。

5. 维修

- 1) **将你的电动工具送交专业维修人员，必须使用同样的备件进行更换。**这样将确保所维修的电动工具的安全性。
- 2) **当维修时，仅使用有标示的零部件。**
- 3) **按照本说明书中维修部分操作。**使用未经授权的零件或未按该说明书中的指示操作可能引发触电的危险。

蓄电池使用注意事项

1. **安装蓄电池前，先确定开关是否位在关闭的位置，正逆转开关是否位于中间位置，以预防意外地开动电动工具。**提携电动工具时如果把手指按在起停开关上，或者安装蓄电池时未关闭电动工具，都可能造成工作意外。
2. **切勿打开蓄电池。**可能造成短路。
3. **蓄电池必须远离高温，例如长期的日晒和火焰等。有爆炸的危险。**
4. **如果蓄电池坏了，或者未按照规定使用蓄电池，蓄电池中会散发有毒蒸汽。**工作场所必须保持空气流通，如果身体有任何不适必须马上就医。蓄电池散发的蒸汽会刺激呼吸道。
5. **损坏的蓄电池会渗出液体，并且污染其它的零件。检查被污染的零件。**清洁这些零件，必要时得换新零件。
6. **如果从蓄电池渗出的液体碰触到皮肤，立即用肥皂水冲洗。然后用柠檬汁涂抹。**
7. **如果从蓄电池渗出的液体进入眼睛里，立即用清水冲洗至少10分钟，并就医。**按照此规定可减少严重的身体伤害。
8. **本蓄电池只能配合skil的电动工具一起使用。**这样才能保证蓄电池不会过载。
9. **仅与所提供的配套的充电器一起使用，使用其它型号的充电器可能会导致火灾。**
10. **不要撞击或损坏电池，不要使用被撞过或者损坏的电池。**使用损坏的电池会导致爆炸。迅速处理损坏的电池。
11. **不要在潮湿或者雨中充电。**按此做法可减少触电的危险。

充电器使用注意事项

警告 为减少触电的危险及充电器、蓄电池的损坏，使用充电器上所列的锂电池可充蓄电池。使用其它型号的蓄电池可导致爆炸引起伤害。

1. 使用该充电器前，仔细阅读该操作说明书及贴在说明书上，充电器上的警告，以防止错用导致伤害的危险。
2. 充电器不要在室外使用，必须远离雨水或湿气。如果让水渗入机器中，会提高产生电击的危险。
3. 不可以使用本充电器为其它厂牌的电池充电。如未按照规定使用机器可能引起火灾甚至有爆炸的危险。
4. 不要滥用充电器和电线。不要通过拎电线来提取充电器。从电源上拔除充电器时不应拖拽电线。否则可损坏充电器及电线，引起触电。立即更换电线。
5. 确保电线放置在合适的位置，不会与锋利的边缘及移动的部位碰触，否则将会被损坏。这将减少电线被损坏，从而导致触电的危险。
6. 将电线和充电器远离高温，防止损坏充电器外壳及内部零件。
7. 不要让汽油，石油等物质与塑料部分接触。这些物质含有的化学成分可损坏，削弱，或毁坏塑料。
8. 没有特殊需求不需要使用延长线。使用了不适合的延长线可导致火灾及触电。如果必须使用延长线，确保：延长线插座的插针数量，尺寸，形状与充电器的插座一致。该延长线有完好的布线条件。
9. 不要使用电线或插座损坏的充电器，它可能导致短路，触电。若损坏了，将该充电器送至授权的维修中心进行维修。
10. 充电器被撞击或其它任何方式受损后，不要使用。将该充电器送至授权的维修中心进行检查确认充电器是否完好。
11. 不可擅自拆开充电器。充电器只能交给合格的专业电工修理。错误的重组可导致触电及火灾的危险。
12. 维护或清洁充电器时，务必将其从插座上拔下来，按照这种做法可以减少触电的危险。
13. 将不在使用的充电器从电源上拔除，这样可减少触电的危险，或防止金属物质掉进插孔内，损坏充电器。
14. 防止触电。不要碰触插座不绝缘部位。

锂电电钻使用注意事项

1. 使用合适的侦测器，以便找出隐藏着的电源线的位置。或者向当地供电单位索取相关资料。钻穿电线会造成火灾并遭受电击。损坏瓦斯管会引起爆炸。如果水管被刺穿了会导致财务损失。
2. 如果安装在机器上的工具被夹住了，必须马上关闭电动工具并保持镇静。此时机器会产生极高的反应力矩，并进而造成回击。当以下情况时，安装在机器上的工具容易被夹住：
 - 电动工具超荷了
 - 安装在机器上的工具在工件中歪斜了。
3. 安装在机器上的工具可能割断隐藏的电线，一定要握住绝缘手柄操作电动工具。电动工具如果割断了带电的电线，机器上的金属部件会导电，并进而导致操作者触电。
4. 务必握紧电动工具。在拧紧和放松螺钉时，可能出现短暂的强大的反击。
5. 固定好工件。使用固定装置或老虎钳固定工作，会比用手紧握工件更牢固。
6. 工作场所必须保持清洁。不同的工作尘经过混合后容易产生化学反应，十分危险。轻金属尘容易着火或引起爆炸。
7. 等待电动工具完全静止后才能够放下机器。机器上的工具可能在工作中被夹住，而令您无法控制电动工具。
8. 本电动工具只能与skil锂电池一起使用。
9. 勿将电池包当作榔头使用，敲击电池包会导致意外的短路，起火或爆炸。

符号	含义
	仔细阅读说明书
	警告标识
	危险范围！手掌，手臂和手指必须尽可能远离这个范围。
	请佩戴护目镜。
	佩戴耳罩。工作噪音会损坏听力。
	请佩戴防尘面具。
	佩戴工作手套
	II类工具
	可回收再处理
	此机器仅供室内操作，不得暴露在雨水中
	不可以将锂电池丢入火中
	不可以将锂电池丢入河水中
	如果锂电池损坏，则不得继续充电，必须立即更换新的锂电池



器具工作时产生的粉尘可能含有致癌或对人体有害的化学物质。

例如：

- 油漆中含的铅。
- 砷和铬与木材起反应后也会产生有毒物质。

为了减少这些有毒的化学物质对人体的伤害，要尽量保证在通风的环境下工作，并且工作时配戴合格的安全保护装置。

操作说明

⚠ 警告 为降低短路引起的火灾、人身伤害和产品损坏风险，切勿将工具、电池包或充电器浸入液体或让液体在其中流动。

腐蚀性或导电性液体，如海水、某些工业化学品、漂白剂或含漂白剂的产品等，可能导致短路。

⚠ 警告 如果任何零件损坏或丢失，请在更换零件之前不要操作本工具。

使用部件损坏或丢失的本产品可能导致严重的人身伤害。

⚠ 警告 不要尝试修改此工具或创建不建议与此工具一起使用的附件。

任何此类变更或修改都属于误用，可能导致危险和严重伤害。

⚠ 警告 为了防止意外启动而造成严重的人身伤害，装配部件时务必从工具上拆下电池包。
此无线电钻只能与下列电池包和充电器一起使用：

注意：有关详细操作信息，请参阅电池和充电器手册。

连接/分离电池包

将正逆转开关置于中间位置，锁定工具上的无级调速开关“关闭”。

a. 连接电池包：

将电池包上的凸起棱与工具中的凹槽对齐，然后将电池包滑入工具（图2）。

⚠ 小心 将电池包放在工具上时，确保电池包上的凸起棱与工具中的凹槽对齐，并且锁扣正确卡入到位。电池包连接不当会损坏内部部件。

b. 拆下电池包：

按下电池包前面的电池释放按钮，释放电池包。拔出电池包并将其从工具上拆下（图2）。

⚠ 警告 蓄电池工具始终处于工作状态。因此，当工具不使用或带在身边时，正逆转开关应始终锁定在中间位置。

正逆转开关

⚠ 警告 工具使用后，将正逆转开关锁定在“关闭”位置，防止意外启动和可能的伤害。

您的工具配备有正逆转开关，位于无级调速开关上方。该开关设计用于改变钻头的旋转方向，或将无级调速开关锁定在“关闭”（中心锁）位置（图3）。

a. 将旋转方向开关置于工具最右侧，以进行正向旋转。

b. 将旋转方向开关置于工具最左侧，以进行逆向旋转。

c. 将开关置于“关闭”（中心锁）位置，减少工具不使用时意外启动的可能性。

注意：为了防止齿轮损坏，在改变旋转方向之前，一定要让电钻完全停止。

注意：只有旋转方向开关完全向左或向右接合，电钻才会运行。

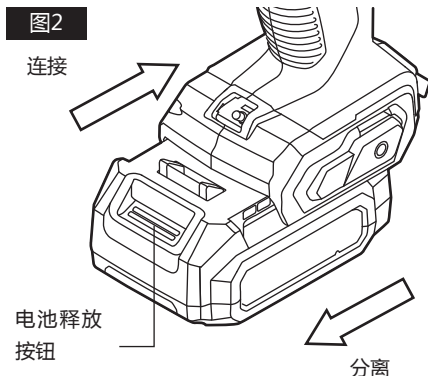
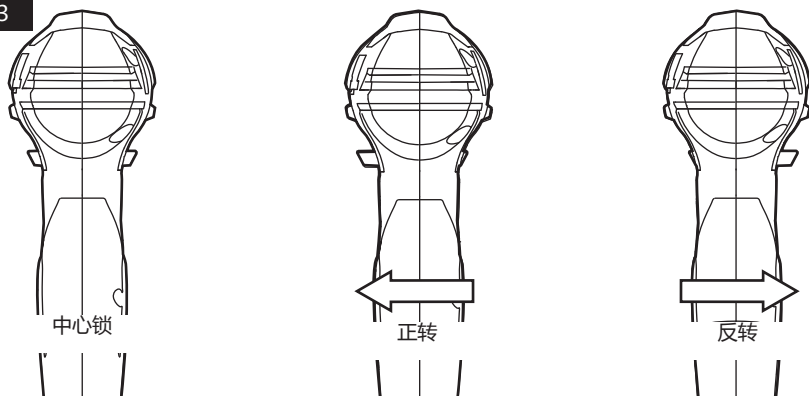


图3



无级调速开关

您的工具配备了无级调速开关。按下或松开无级调速开关，可以打开或关闭工具。

无级调速开关触发压力越大，速度越快；触发压力越小，速度越慢（图4）。

图4



机械调速开关

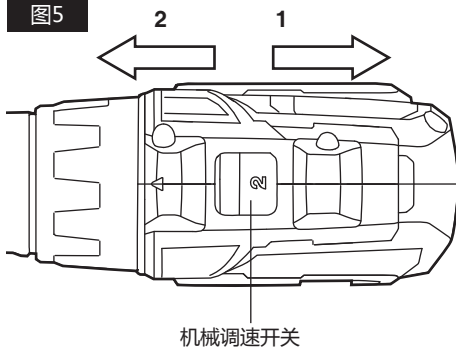
您的工具配备了一个机械调速开关，可设置为低速（1）或高速（2）。滑动型开关位于工具顶部，用于选择低速（1）或高速（2）（图5）。

低速（1）为重型工作或拧螺丝、钻大直径孔或攻丝提供更高的扭矩和更低的钻孔速度。在没有中心冲头时启动钻孔、金属或塑料钻孔、陶瓷钻孔或其它需要更高扭矩的应用中，应使用低速（1）。

高速（2）为更轻的钻孔工作提供较低的扭矩和更快的速度。高速（2）适合于木材和木质复合材料钻孔。

注意：为了防止齿轮损坏，在高速和低速之间切换之前，一定要让电钻完全停止。

图5



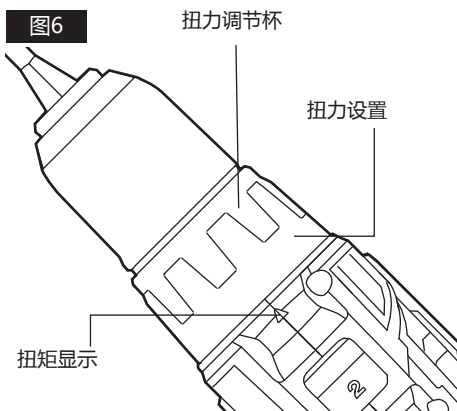
扭力调节杯

您的工具具有17+ 1离合器设置。当扭力杯从1转动到17时，输出扭矩将增大。钻头转动到  位置将锁定离合器，以便钻孔或驱动重型作业（图6）。

当在不同应用中使用电钻时，根据需要增加或减少扭矩，以防止损坏螺丝头、螺纹、工件等。

正确的设置取决于工作和您将使用的钻头、紧固件和材料类型。一般来说，对较大的螺丝使用较大的扭矩。如果扭矩过高，螺丝可能损坏或断裂。对于精细的操作，例如部分移除，拆下螺丝，使用低扭矩设置。对于诸如钻入硬木的操作，使用更高的扭矩设置。

注意：工具使用过程中请勿调整扭矩。



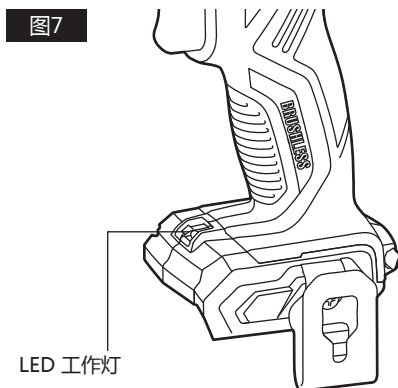
LED 工作灯

您的工具配备了一个位于工具底座上的LED工作灯，当按下无级调速开关时，该工作灯亮起。这为工件表面提供了额外的照明，以便在光照较差的区域进行操作（图7）。

在工具开始运行之前，LED工作灯将在无级调速开关轻轻按下的情况下自动打开，并在释放无级调速开关后约8~12秒关闭。

当工具和/或电池包过载或过热时，内部传感器将关闭工具。如果工具和/或电池包发生过载，LED工作灯将快速闪烁。将工具放置一段时间，或将工具和电池包分别置于空气下冷却。

LED工作灯缓慢闪烁，表示电池电量低，需要给电池包充电。



安装/拆卸钻头

警告 夹头松开或拧紧时，不要使用电钻的动力。

如果试图抓住旋转中的夹头，可能会导致摩擦烧伤或手部受伤。

您的工具配备了一个自锁夹头来拧紧或释放夹头中的钻头。夹头上的箭头指示夹头旋转的方向，以便锁定（拧紧）或解锁（释放）夹头卡爪。

- 将旋转方向（正转/中心锁/反转）开关置于中间位置，锁定“关闭”工具上的无级调速开关。
- 拆下蓄电池包并将扭力环旋转至钻孔设置 

安装钻头:

- 逆时针（从夹头端看）旋转夹头体，将夹头打开至约钻头直径大小。
- 对于小钻头，将干净的钻头插入钻头槽中，对于大钻头，则尽可能插入。顺时针旋转夹头，关闭夹头卡爪，并用手将其牢牢拧紧（图8）。

拆卸钻头：

- 逆时针（从夹头端看）转动夹头，打开夹头卡爪。
- 取下钻头。

对于1/4"六角钻头：

您的工具在夹头内配备了一个内置夹筒，使它非常容易安装和拆卸1/4"六角钻头。

- 将旋转方向选择器置于中间位置，锁定无级调速开关“关闭”。
- 拆下电池包。
- 安装钻头：
将钻头插入夹头。您将听到一声“咔嗒”声，表示钻头已安全安装到位。
- 拆卸钻头：
将钻头从夹头中拔出（图9）。

警告 从工具上取下钻头时，请戴上防护手套，或先让钻头冷却。钻头长时间使用后可能会很烫。

可拆卸皮带夹

您的工具配备了一个可拆卸的皮带夹，可以放置在工具的左侧，方便运输（图10）。

将皮带扣安装到工具上：

- 从工具上拆下电池包。
- 将皮带扣的棱与工具底座上的螺纹孔对齐。
- 插入螺丝并用螺丝刀牢牢拧紧螺丝。

从工具上拆下皮带扣：

- 从工具上拆下电池包。
- 用螺丝刀松开将皮带扣固定到工具上的螺丝。
- 拆下螺丝和皮带扣。

钻头

务必检查钻头是否过度磨损。只能使用锋利且状况良好的钻头。

图8

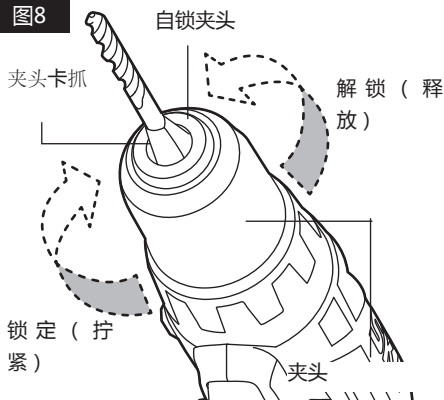


图9

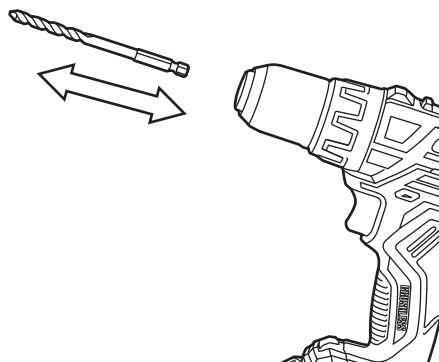
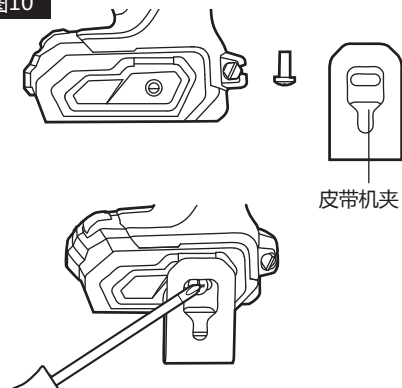


图10



螺旋钻头：可用于木材和轻型金属钻孔的直钻柄和缩钻柄。高速钻头在硬质材料上切割速度更快，使用寿命更长。

硬质合金钻头：用于钻头、混凝土、灰泥、水泥和其他非常坚硬的非金属材料。使用硬质合金钻头时，应使用连续沉重的给进压力。

钻孔（图11）

警告 在电动工具操作或吹灰时始终佩戴护目镜或配备侧护板安全眼镜。如果操作有灰尘，需要戴上防尘口罩。

- a. 检查正逆转开关是否处于正确设置（正转或反转）。
- b. 用台钳或卡箍固定需要钻孔的材料，以防钻头旋转时材料转动。
- c. 牢牢握住电钻，将钻头放在要钻孔的位置。
- d. 按下无级调速开关启动电钻。
- e. 将钻头钻入工件中，仅施加足够的压力以保持钻头“咬合”。不要强行使用电钻或施加侧压力来拉长孔。使用工具来做这项工作。
- f. 在坚硬、光滑的表面钻孔时，首先使用中心冲头标记孔的所需位置。这样可以防止钻头在开孔时偏离中心位置。
- g. 钻金属时，应在钻头上涂上轻油，以防过热。该油可延长钻头的使用寿命，提高钻孔效果。
- h. 如果钻头卡在工件中或钻头卡住，立即停止工具。从工件上取下钻头，确定并调整卡阻原因。

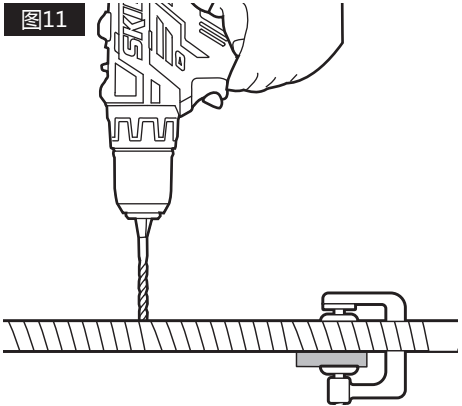


图11

注意：硬质材料钻孔有两条规则。首先，材料越硬，需要施加在工具上的压力就越大。第二，材料越硬，速度越慢。如果要钻的孔很大，首先钻一个较小的孔，然后用更大的钻头将孔扩大到所需的尺寸；这通常比从一开始就钻一个大孔速度更快。

木材钻孔

为了获得最佳性能，木材钻孔应使用高速钢或平头钻头。

- a. 以非常低的速度开始钻孔，以防止钻头从起点滑落。
- b. 当钻头咬入材料时，提高速度。
- c. 在钻“通”孔时，在工件后面放一块木头，以防工件背面的边缘参差不齐或碎裂（图11）。

注意：经常倒转和拔出钻头以清除凹槽中的碎屑，否则钻头可能发生过热。

金属钻孔

为了获得最佳性能，金属或钢钻孔应使用高速钢钻头。

- a. 金属钻孔时，应在钻头上涂上轻油，以防过热。该油可延长钻头的使用寿命，提高钻孔效果。
- b. 以非常低的速度开始钻孔，以防止钻头从起点滑落。
- c. 保持切削速度和压力，使钻头不会过热。施加过大压力会：
 - 造成电钻过热。
 - 磨损轴承。
 - 弯曲或燃烧钻头。
 - 产生偏心或不规则形状孔。

砖石钻孔

为了获得最佳性能，在砖、瓦、混凝土等上钻孔时，应使用电锤钻头。

- a. 保持切削速度和压力，使钻头或电钻不会过热。施加过大压力会：
 - 造成钻头过热。
 - 磨损轴承。
 - 弯曲或燃烧钻头。
 - 产生偏心或不规则形状孔。
- b. 要在砖体获得最佳效果，钻孔时应用轻压和中速。
- c. 对混凝土等硬质材料应施加额外压力。
- d. 在瓷砖上钻孔时，应先在一片废料上练习，确定最佳速度和压力。
- e. 开始钻孔时速度应慢，以防止钻头从起点滑落。

传动螺母和螺栓



警告 在电动工具操作或吹灰时，务必佩戴安全护目镜或带侧护板的安全眼镜。如果操作会导致粉尘，还需要戴防尘口罩。

传动带套筒固定附件的螺母和螺栓，必须小心使用无极变速控制。该项技术要求开始缓慢，随着螺母或螺栓的脱落再加速。让钻头减速至停止位置，将螺母或螺栓紧紧固定。如果不遵循该步骤，当螺母或螺栓回座位后，工具可能会在手上产生扭矩或扭转。

工具维护保养



注意：对锂电电钻进行维修检查之前，必须把蓄电池脱离机器。

1. **检查安装螺钉。**经常检查安装螺钉是否紧固稳妥。螺钉松开极易引起严重事故。
2. **定期检查线缆。**电源线是特殊制备的，如发现损伤应立即委托SKIL授权的维修中心处理。此工具所用电源线为特殊结构，且勿擅自更换电源线，如需更换，请到SKIL授权的维修中心处理。
3. **保持通风槽清洁顺畅。**经常清除尘埃、油污，严防杂物入内。
4. **更换碳刷。**当炭刷磨损到一定长度器具将会停止，一旦发生此情况，应及时更换炭刷，为了保证产品的安全性和可靠性，由经SKIL授权的维修中心检查和更换碳刷，以防止触电和保证工具长期安全使用。
5. **必须由SKIL授权的维修中心进行维修。**只能使用SKIL的配件、零件。
6. **清洁。**避免使用造成塑料龟裂损坏的溶剂擦拭塑料零件。建议使用稍微沾湿了肥皂水的柔布。

⚠ 请勿让马达淋到水，禁止将整个机身投入水中，以免引起马达故障及触电事故！

环境保护



1. SKIL的包装可以百分之百进行回收再生处理。
2. 报废的电动工具和附件中含有大量有价值的原材料及合成材料，同样可以进行再生回收。
3. 工作时所产生的粉尘中会包含有害物质，因而不应作为普通垃圾倾倒，而应交给特殊垃圾回收站处理。

服务

- 1. 工具需要保修时,请自行送至当地特约维修中心，并提供有效保修卡及购机发票原件，遗失保修卡恕不补发。
- 2. 由于正常磨损、过载或不当使用而导致的损坏，不在保修范围内。

附：一般故障及排除方法

故障	原因	排除方法
1. 锂电电钻不运转	1. 电池没电	1. 给电池充电
1. 钻头无法装入	1. 扭力螺纹没有完全打开	1. 打开扭力螺纹
1. 电机过热	1. 通风口可能被灰尘，灰屑塞住	1. 清洁通风口。操作时不要用手堵住通风口

SKIL®

保修卡

Warranty Card

合格证	
PRODUCT CERTIFICATION	
中国区域总经销：泉峰(中国)工具销售有限公司 地址：中国南京市江宁区天元西路 99 号	检验员 

 全国统一售后服务电话
400-828-9076

重要提示

机身铭牌上的9位编码是厂家判断机器真伪及提供售后服务的重要凭证，如您购买了编码无法辨识的机器，可能无法得到厂家正常的保修服务

保修服务说明：

- 需要维修时，请送至或寄至 泉峰(中国)工具销售有限公司的售后服务部；产品保修起始日期以购机发票的开票日期为准，或者以能有效证明该产品具体购买日期其他凭据为准；
- 仅对存在质量缺陷的产品给予免费维修，前提为故障原因是材料缺陷或制造缺陷，并处于保修期内。

保修期及保修条款根据工具的种类以及使用者的情况而定：

- 针对家庭用户/非商业用途客户
 1. 交流工具：自购买之日起保修12个月或者转子换向器直径磨损量在0.1毫米以内，以先到为准；
 2. 直流工具：主机、电池、充电器自购买之日起保修12个月；
 3. 光电工具：激光测距仪自购买之日起保修24个月；其他光电产品自购买之日起保修12个月。
- 针对专业用户/商业用途客户
 1. 交流工具：自购买之日起保修3个月或者转子换向器直径磨损量在0.1毫米以内，以先到为准；
 2. 直流工具：主机、电池、充电器自购买之日起保修6个月；
 3. 光电工具：激光测距仪自购买之日起保修12个月；其他光电产品自购买之日起保修6个月。
- 保修不包括：
 1. 任何自然磨损以及正常使用时所发生损耗，如机壳、转子换向器直径磨损量超过0.1毫米、碳刷、电源线等；
 2. 由于不遵守操作说明、不适当的操作条件、超负荷、缺乏足够的维护和保养所导致的工具故障；
 3. 自行或非SKIL授权维修点拆修的所导致的工具故障；
 4. 由于使用非原装SKIL配件而引起的缺陷；
 5. 经过改装或增加部件的工具；
 6. 随机附送的配件或者附件。





如有 **SKIL** 牌电动工具产品需要维修、保养和咨询服务，请您与 **SKIL** 特约维修中心联系。

售后服务官方 QQ：3051884030

售后服务咨询电话：025-84994857、025-84994858

售后服务地址：江苏省南京市江宁区将军大道 159 号，
德朔 泉峰（工具）售后服务部

售后件寄回收件人：客服 1 号



扫描并关注 SKIL 官方微信，
输入“售后”二字，即可
查询售后服务信息



全国统一售后服务电话

400-828-9076

本资料内容如有变更，恕不另行通知。
版次：2002