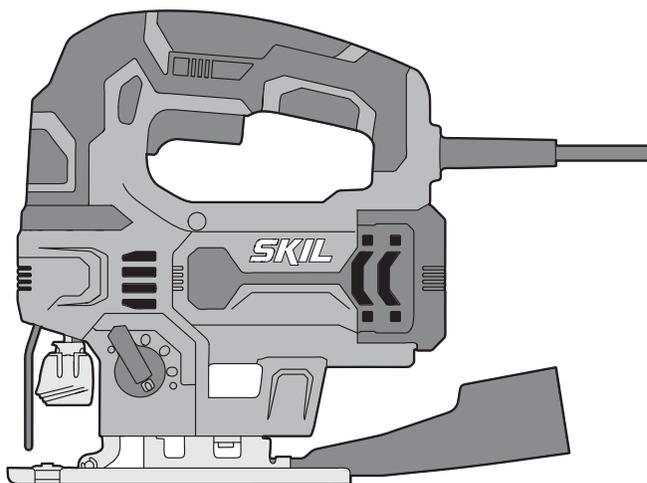


SKIL®

型号：SW1E4530AA
SW1E453001



使用说明书

中国 曲线锯

GB 550W Jig Saw

各产品外观之间存在差异，请以实物为准



SKIL中国售后咨询热线：
400-828-9076

中国区域总经销：泉峰（中国）工具销售有限公司
地址：中国南京市江宁区天元西路99号
Skil BV - Konijnenberg 62 4825 BD - Breda - NL 荷兰
原产地：中国江苏南京

图1

SW1E4530AA/SW1E453001

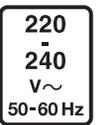


图2

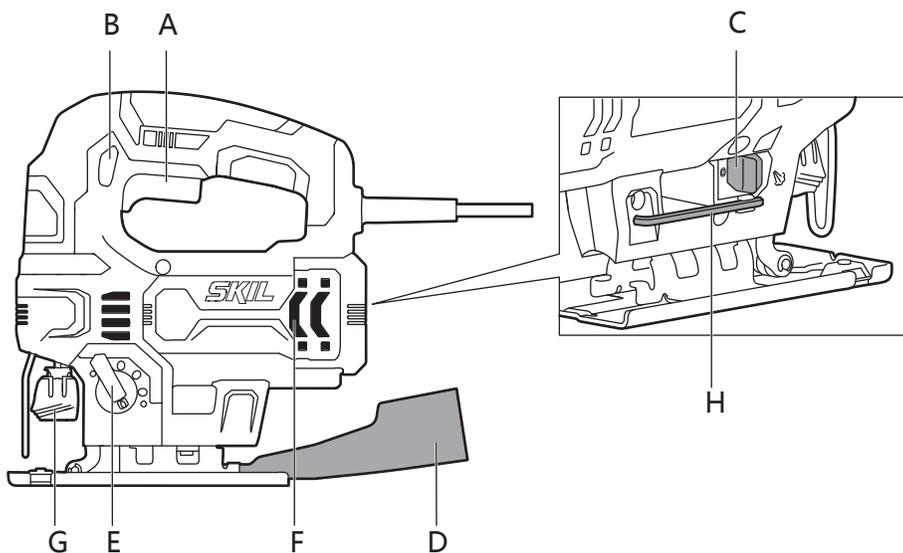


图3



图4

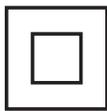


图5



图6

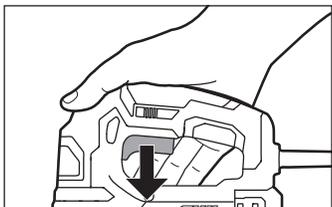
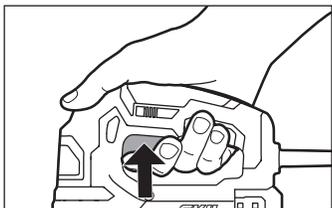


图7

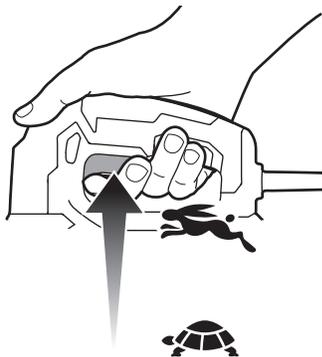
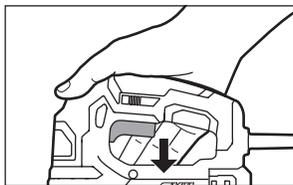
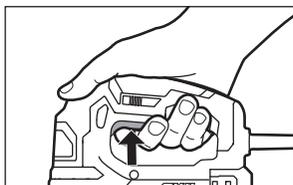
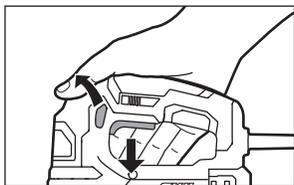
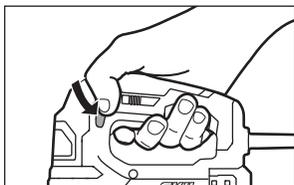
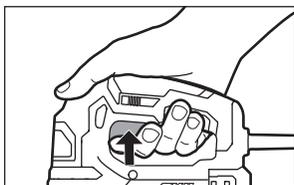
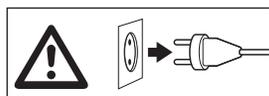
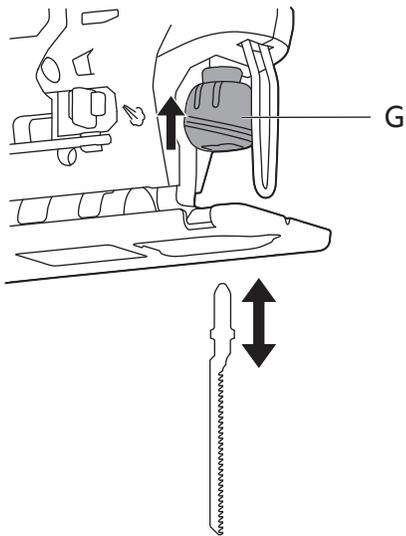


图8



9



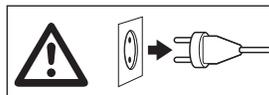
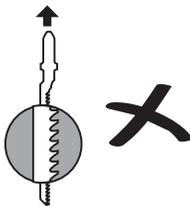
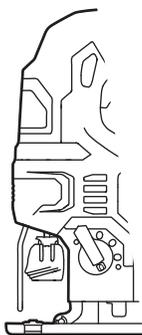
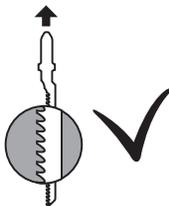
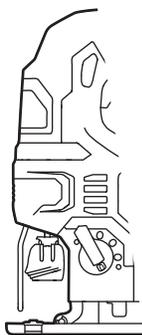
"T"



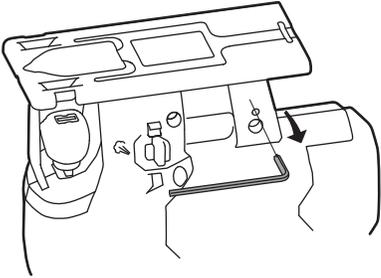
"U"



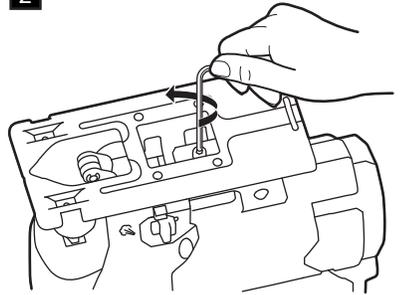
10



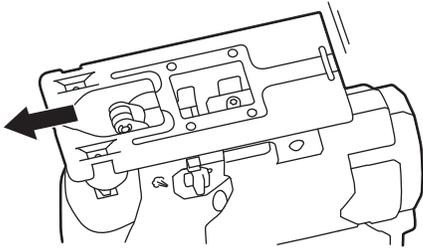
1



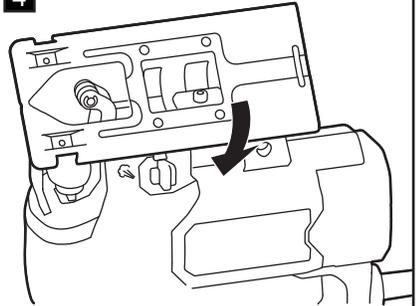
2



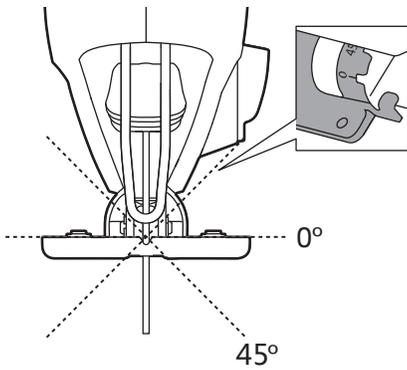
3



4



5



7

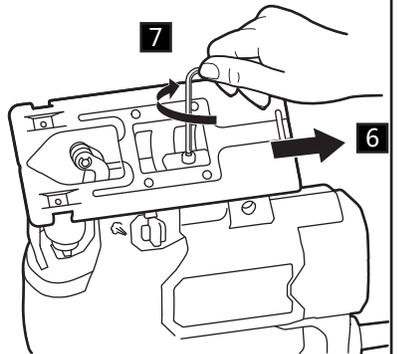


图 12

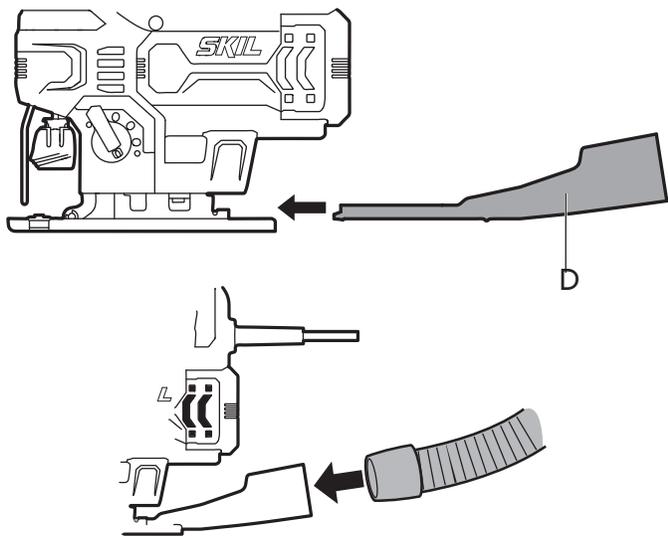


图 13

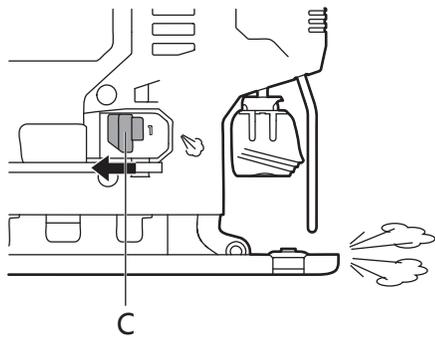
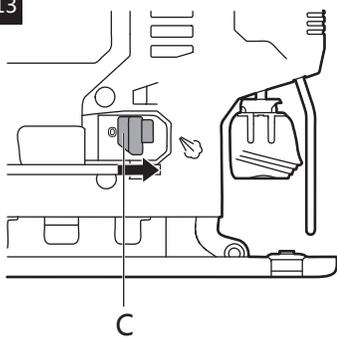


图 14

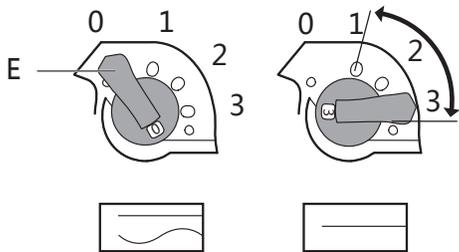


图 15

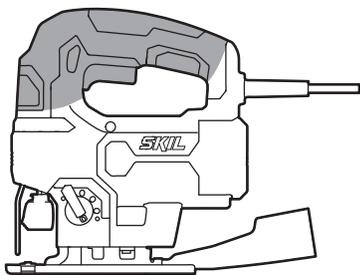


图 16

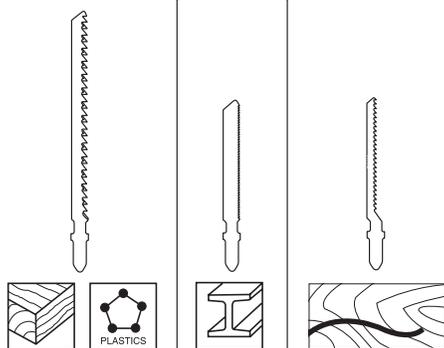


图 17

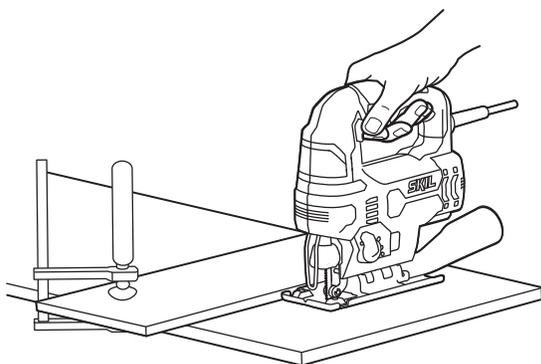
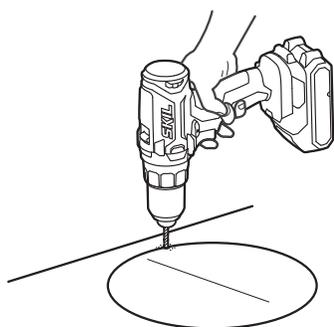


图 18



曲线锯简介

- 该工具适用于木材、塑料、金属、陶瓷板和橡胶中切割，并适用于斜交角度为45°的直线和曲线切割
- 本工具不是专业工具
- 请您在使用前务必仔细阅读说明书，并严格按照说明书指示使用产品！

1. 操作控制 (图2)

- A 调速开关
- B 开关锁定按钮
- C 吹尘开关
- D 真空吸尘器接头
- E 抬刀控制杆
- F 通风槽
- G 刀夹
- H 六角扳手

2. 工具规格 (图1)

型号	SW1E4530AA/SW1E453001
额定电压 (伏)	220-240V
频率 (赫兹)	50/60
额定输入功率 (瓦)	550
空载冲程速度 (/分钟)	0~3000
最大切深 (毫米)	木材 75 ; 铝材 12 ; 钢材 6
重量 (千克)	2.1

注：

1. 为求改进，本说明书所载规格可能不预先通告而给予更改。
2. 本说明书提供的参数是以220-240V为依据，若有低于或高于此电压的地区，数据有可能不同。

电动工具通用安全警告

警告 警告：阅读所有警告和所有说明。不遵照以下警告和说明会导致电击、着火和/或严重伤害。

保存所有警告和说明书以备阅读。

在所有下列的警告中术语“电动工具”指市电驱动（有线）电动工具或电池驱动（无线）电动工具。

1. 工作场地的安全

- 1) 保持工作场地清洁和明亮。混乱和黑暗的场地会引发事故。
- 2) 不要在易爆环境，如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。电动工具产生的火花会点燃粉尘或气体。
- 3) 让儿童和旁观者离开后操纵电动工具。注意力不集中会使操作者失去对工具的控制。

2. 电气安全

- 1) 电动工具插头必须与插座相配。绝不能以任何方式改装插头。需接地的电动工具不能使用任何转换插头。未经改装的插头和相配的插座将减少触电危险。
- 2) 避免人体接触接地表面，如管道、散热片和冰箱。如果您身体接地会增加触电危险
- 3) 不得将电动工具暴露在雨中或潮湿环境中。水进入电动工具将增加触电危险。
- 4) 不得滥用电线。绝不用电线搬运、拉动电动工具或拔出其插头。让电动工具远离热、油、锐边或运动部件。受损或缠绕的电线会增加触电危险。
- 5) 当在户外使用电动工具时，使用适合户外使用的外接电线。适合户外使用的电线将减少触电危险。
- 6) 如果在潮湿环境下操作电动工具是不可避免的，应使用剩余电流动作保护器（RCD）。使用RCD可减少电击危险。

3. 人身安全

- 1) 保持警觉，当操作电动工具时关注所从事的操作并保持清醒。当你感到疲倦，或在有药物、酒精或治疗时，不要操作电动工具。在操作电动工具时瞬间的疏忽会导致严重人身伤害。
- 2) 使用个人防护装置。始终佩戴护目镜。安全装置，诸如适当条件下使用防尘面具、防滑安全鞋、安全帽、听力防护等装置能减少人身伤害。
- 3) 防止意外起动。确保开关在连接电源和/或电池盒、拿起或搬运工具时处于关断位置。手指放在已接通电源的开关上或开关处于接通时插入插头可能会导致危险。
- 4) 在电动工具接通之前，拿掉所有调节钥匙或扳手。遗留在电动工具旋转零件上的扳手或钥匙会导致人身伤害。
- 5) 手不要伸展得太长。时刻注意立足点和身体平衡。这样在意外情况下能很好地控制电动工具。
- 6) 着装适当。不要穿宽松衣服或佩戴饰品。让衣服手套和头发远离运动部件。宽松衣服、佩饰或长发可能会卷入运动部件。
- 7) 如果提供了与排屑、集尘设备连接用的装置，要确保他们连接完好且使用得当。使用这些装置可减少碎屑引起的危险。

4. 电动工具使用和注意事项

- 1) 不要滥用电动工具，根据用途使用适当的电动工具。选用适当设计的电动工具会使你工作更有效、更安全。
- 2) 如果开关不能接通或关断工具电源，则不能使用该电动工具。不能用开关来控制的电动工具是危险的且必须进行修理。
- 3) 在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前，必须从电源上拔掉插头和 / 或使电池盒与工具脱开。这种防护性措施将减少工具意外启动的危险。

- 4) 将闲置不用的电动工具贮存在儿童所及范围之外，并且不要让不熟悉电动工具或对这些说明不了解的人操作电动工具。电动工具在未经培训的用户手中是危险的。
- 5) 保养电动工具。检查运动件是否调整到位或卡住、检查零件破损情况和影响电动工具运行的其他条件。如有损坏，电动工具应在使用前修理好。许多事故由维护不良的电动工具引发。
- 6) 保持切削刀具锋利和清洁。保养良好的有锋利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
- 7) 按照使用说明书，考虑作业条件和进行的作业来使用电动工具、附件和工具的刀头等。将电动工具用于那些与其用途不符的操作可能会导致危险。

5. 维修

将你的电动工具送交专业维修人员，使用同样的备件进行修理。这样将确保所维修的电动工具的安全性。

安全警句：

- 在切削附件可能触及暗线或其自身软线之处进行操作时，要通过绝缘握持面来握持工具。切削附件碰到带电导线会使工具外露的金属零件带电从而使操作者受到电击。

曲线锯使用注意事项

1. 一定保证在进行任何机器加工操作之前，机器开关是关闭的并且电源也是未插入的。
2. 先开工具后再把工具放置在工件上切割。
3. 工具的电线确保放在机身后面。
4. 请勿随意在机壳任何位置钻孔，以防漏电。
5. 工作场所必需保持清洁。不同的工作尘经过混合后容易产生化学反应，十分危险。轻金属尘容易着火或引起爆炸。
6. 勿使用电线已经损坏的电动工具。如果电源电线在工作中受损，千万不可触摸损坏的电线，并马上拔出插头。损坏的电线会提高使用者触电的危险。
7. 连续使用时要使用防护耳罩。
8. 将手远离运动部件。
9. 工作时请握持住工具，不可脱手放开正在转动的工具，握持住工具后方可操作。
10. 勿加工含石棉之材料。石棉可能致癌。
11. 切勿将机器交给儿童操作。
12. 工作告一段落时，必须先关闭电动工具并等待机器完全停止后，才可以从锯缝中拔出锯条。
13. 本工具无防水设计，故不可在有水的环境中使用。



曲线锯工作时产生的粉尘可能含有致癌或对人体有害的化学物质。例如：

例如：

- 油漆中含的铅。
- 砷和铬与木材起反应后也会产生有毒物质。

为了减少这些有毒的化学物质对人体的伤害，要尽量保证在通风的环境下工作，并且工作时配戴合格的安全保护装置。

操作说明

- 开/关 (图6)
- 确保平稳起动的速度控制 (图7)
- 连续使用的开关锁定 (图8)
- 更换锯片 (图9)

⚠ 将锯片完全插入，齿面向前 (图10)

此刀具可接受最常见的T形柄和U形柄锯片

- 45°锯切 (图11)
 - 吸尘 (图12)
1. 将真空吸尘器接头D连接到脚部
 2. 将真空吸尘器软管连接到真空吸尘器接头D上

⚠ 切割金属时请勿使用真空吸尘器

- 吹尘开关C (图13)
 - 选择锯切模式 (图14)
1. 使用抬刀控制杆E (图2) 调节从精确切割 (= 0) 到快速切割 (= 3) 的轨道动作
 2. 设定 ("0")，以用于精确切割所有材料，直线+曲线
 3. 设定用于快速切割不同材料，仅适用于直线切割
 - 1=金属
 - 2=塑料
 - 3=硬木

⚠ 切割易碎材料时，请始终选择 "0"

- 刀具使用
1. 在开启刀具之前，确保底板的前端搁置在工件上
 2. 双手握牢刀具，确保始终完全控制刀具

⚠ 工作时，始终握在刀具的灰色握持区域 (图15)

确保踏板的整个表面稳固地搁置在工件上

⚠ 在将刀具抬离工件之前，确保锯片已经完全停止工作

保持通风槽F (图2) 打开

切割建议

- 使用适当的锯片 (图16)

⚠ 此刀具接受最常见的T形柄和U形柄锯片

- 切割金属时，定期用油润滑锯片
 - 为了确保直线切割精确，用底板沿着一块直木头的边缘引导工具的切割 (图17)
 - 在制作切口之前预先钻孔 (图18)
 - 切割不造成破碎
1. 切割前用几层宽胶带覆盖切割线
 2. 始终面向工件较好的一面

工具维护保养



警告：对曲线锯进行维修检查之前，必须把蓄电池从机器中拔除或将插头拔离电源插座。

1. **检查安装螺钉。**经常检查安装螺钉是否紧固稳妥。螺钉松开极易引起严重事故。
2. **定期检查线缆。**电源线是特殊制备的，如发现损伤应立即委托SKIL授权的维修中心处理。此工具所用电源线为特殊结构，且勿擅自更换电源线，如需更换，请到SKIL授权的维修中心处理。
3. **保持通风槽清洁顺畅。**经常清除尘埃、油污，严防杂物入内。
4. **更换碳刷（仅针对使用有刷电机工具）。**当碳刷磨损到一定长度器具将会停止，一旦发生此情况，应及时更换碳刷，为了保证产品的安全性和可靠性，由经SKIL授权的维修中心检查和更换碳刷，以防止触电和保证工具长期安全使用。
5. **必须由SKIL授权的维修中心进行维修。**只能使用SKIL的配件、零件。
6. **清洁。**避免使用造成塑料龟裂损坏的溶剂擦拭塑料零件。建议使用稍微沾湿了肥皂水的柔布。
7. **避免工具受到震荡、撞击或油脂影响。**

⚠ 请勿让马达淋到水，禁止将整个机身投入水中，以免引起马达故障及触电事故！

环境保护



1. SKIL的包装可以百分之百进行回收再生处理。
2. 报废的电动工具和附件中含有大量有价值的原材料及合成材料，同样可以进行再生回收。
3. 磨削或切割时所产生的粉尘中会含有有害物质因而不应作为普通垃圾倾倒，而应交给特殊垃圾回收站处理。

服务

1. 工具需要保修时，请自行送至当地特约维修中心，并提供有效保修卡及购机发票原件，遗失保修卡恕不补发。
2. 由于正常磨损、过载或不当使用而导致的损坏，不在保修范围内。

附：一般故障及排除方法

故障	原因	排除方法
1. 接电后电机不运转	1. 电源断了	1. 修复电源
	2. 接头松落	2. 检查所有接头
	3. 开关接触不良或不动作	3. 修理或更换开关
	4. 电刷与换向器表面不接触	4. 更换碳刷
2. 接电后有异响且不旋转或转得很慢	1. 开关触点烧坏	1. 修理或更换开关
	2. 机械部分卡住	2. 检查机械部分
3. 换向器上产生环火或较大火花	1. 电枢短路	1. 修复电枢
	2. 电刷和换向器接触不良	2. 更换碳刷
	3. 换向器表面不光洁	3. 清除杂物，使换向器表面光洁

SKIL®

SKIL®

保修卡

Warranty Card

合格证	
PRODUCT CERTIFICATION	
中国区总经销：泉峰(中国)工具销售有限公司	检验员
地 址：中国南京市江宁区天元西路 99 号	
	

 全国统一售后服务电话
400-828-9076

重要提示

机身铭牌上的9位编码是厂家判断机器真伪及提供售后服务的重要凭证，如您购买了编码无法辨识的机器，可能无法得到厂家正常的保修服务

保修服务说明：

- 需要维修时，请送至或寄至 泉峰(中国)工具销售有限公司的售后服务部；产品保修起始日期以购机发票的开票日期为准，或者以能有效证明该产品具体购买日期其他凭证为准；
- 仅对存在质量缺陷的产品给予免费维修，前提为故障原因是材料缺陷或制造缺陷，并处于保修期内。

保修期及保修条款根据工具的种类以及使用者的情况而定：

● 针对家庭用户/非商业用途客户

1. 交流工具：自购买之日起保修12个月或者转子换向器直径磨损量在0.1毫米以内，以先到为准；
2. 直流工具：主机、电池、充电器自购买之日起保修12个月；
3. 光电工具：激光测距仪自购买之日起保修24个月；其他光电产品自购买之日起保修12个月。

● 针对专业用户/商业用途客户

1. 交流工具：自购买之日起保修3个月或者转子换向器直径磨损量在0.1毫米以内，以先到为准；
2. 直流工具：主机、电池、充电器自购买之日起保修6个月；
3. 光电工具：激光测距仪自购买之日起保修12个月；其他光电产品自购买之日起保修6个月。

● 保修不包括：

1. 任何自然磨损以及正常使用时所发生损耗，如机壳、转子换向器直径磨损量超过0.1毫米、破刷、电源线等；
2. 由于不遵守操作说明、不适当的操作条件、超负荷、缺乏足够的维护和保养所导致的工具故障；
3. 自行或非SKIL授权维修点拆修的所导致的工具故障；
4. 由于使用非原装SKIL配件而引起的缺陷；
5. 经过改装或增加部件的工具；
6. 随机附送的配件或者附件。





如有 **SKIL** 牌电动工具产品需要维修、保养和咨询服务，请您与 **SKIL** 特约维修中心联系。

售后服务官方 QQ：3051884030

售后服务咨询电话：025-84994857、025-84994858

售后服务地址：江苏省南京市江宁区将军大道 159 号，
德朔 泉峰（工具）售后服务部

售后件寄回收件人：客服 1 号



扫描并关注 SKIL 官方微信，
输入“售后”二字，即可
查询售后服务信息



全国统一售后服务电话

400-828-9076

本资料内容如有变更，恕不另行通知。
版次：1901